Aqua JaKer

NUESTRA EXPERIENCIA

Curriculum - Proyectos 2022

EXPERTOS EN TRATAMIENTOS DE AGUA

PERFIL DE LA EMPRESA

¿QUIÉNES SOMOS?

Aqua Jaker es una empresa dedicada al Tratamiento de Agua, brindándole asesoría, ingenieria, instalación, mantenimiento y venta de los mejores equipos del mercado; estando siempre dispuestos a ayudarle con los máximos estándares de calidad. En conjunto con un equipo de ingenieros y técnicos completamente capacitados y calificados para darle solución a tu proyecto, contando con una experiencia de 15 años que nos respaldan.

MISIÓN

Proveer equipos especializados y a la medida de Tratamiento de Agua en los sectores Residencial, Comercial e Industrial otorgando al cliente el mejor de los servicios, así como atendiendo sus necesidades a la mayor brevedad posible y con el más alto grado de calidad.

VISIÓN

Ser líder en los diversos campos del Tratamiento de Agua a nivel nacional, creando una confianza con nuestros clientes gracias a la calidad en nuestro trabajo.

VALORES

- Responsabilidad
- Honestidad
- Actitud de Servicio
- Calidad

PROYECTOS

UANL

- TORRE RECTORIA, San Nicolas, Nuevo León, Febrero 1994.

Suministro e Instalación de Sistema contra incendio para Edificio de Rectoría con Red hidráulica de 19 hidrantes. Servicio de Mantenimiento Preventivo y Correctivo.

Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGkx97i0M7DjD_U5OC?e=cgj0gq

PROYECTOS

HUSSMANN

- HUSSMANN, Apodaca, Nuevo León, Octubre 2012.

Suministro e Instalación de Planta de Tratamiento de Aguas Residuales.

Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGjh_SA_hQdQ-rlsc0?e=73xrlp

PROYECTOS

LALA

- LALA IRAPUATO, Irapuato, Guanajuato, Mayo 2014.

Suministro e Instalación de Red Contra Incendio para la ampliación Fase III dela Planta de LALA Irapuato. Sistema de Tratamiento de Agua y Tanque Atornillable de Almacenamiento de agua para proceso de producción.

Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGgg2K0_3qzXYd9_0N?e=4x2BKl

PROYECTOS

CENTRAL DE AUTOBUSES MONTERREY

- CAM PTAR, Monterrey, Nuevo León, Mayo 2014.

Suministro e Instalación de Planta de Tratamiento de Aguas Residuales 40,000 GPD.

Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGlSVWLuEN5K4Q-SJw?e=9HFCC9

PROYECTOS

HEB CEDIS

- HEB CEDIS PTAR, Escobedo, Nuevo León, Enero 2015.

Suministro e Instalación de Planta de Tratamiento de Aguas Residuales.
Capacidad de 9.0 Mod. MicroFast. Para un flujo de 9,000 gpd y 250 mg/l de DBO.

Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGlTKyI7q3_pYFmoYT?e=pu67ot

PROYECTOS

DEL SOL

- DEL SOL 164 AGUASCALIENTES, Aguascalientes, Aguascalientes, Febrero 2015.

Suministro e Instalación de Sistema contra incendio, Red hidráulica y 4 hidrantes.

Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGhCPMe8K-oKc6VkKa?e=A8saEm

PROYECTOS

PRINTEL

- PRINTEL, Santa Catarina, Nuevo León, Agosto 2015.

Suministro e Instalación de Sistema contra incendio de 4 hidrantes.

Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGgzQDoSP3coh_-bH2?e=zCDsIv

BAYER DE MÉXICO

- BAYER DE MÉXICO, Miguel Hidalgo, Estado de México, Diciembre 2015.

Tren de tratamiento de para aguas pluviales, capaz de tratar 59 m3 / día.

Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGjmto7yhofB8JsJnR?e=QnVM8R

PROYECTOS

PROACTIVO DESARROLLOS

- UNITY - VALLE PONIENTE 2, San Pedro, Nuevo León, Febrero 2016.

Suministro e Instalación de Red Contra Incendio en Torre Valle Poniente 2 con Equipo de Bombeo para un gasto de 200 gpm @ 150 psi.

Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGkzebwDgJFBtZ83Mf?e=JMcehW

PROYECTOS

REKNER

- LABORATORIOS REKNER, Benito Juárez, Ciudad de México, Junio 2016.

Planta de tratamiento de aguas residuales de acuerdo a una población de 100 habitantes con una dotación de 70 l/hab/día.

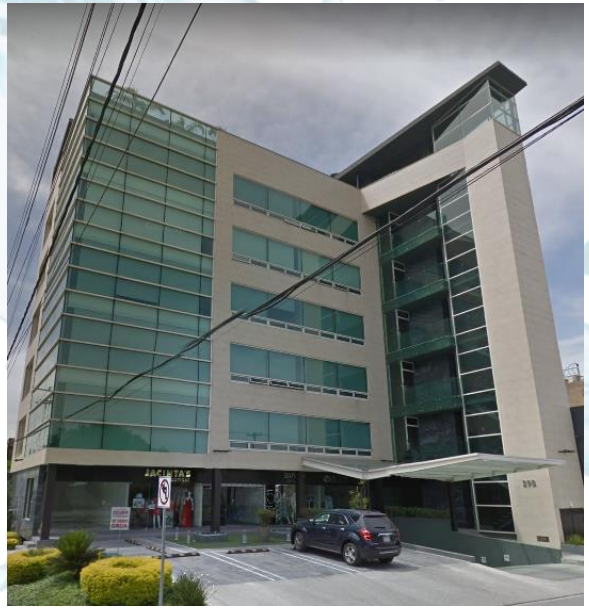
Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGjhlfWZe0gx-rernn?e=aPex1F

PROYECTOS

SIC SERVICIOS Y CONSTRUCCIONES

- TORRE ROMANZA, San Pedro, Nuevo León, Agosto 2016.

Suministro e Instalación de Red Contra Incendio en Torre Romanza de 100 gpm a 100 psi, con 8 gabinetes de acabado de acero inoxidable.



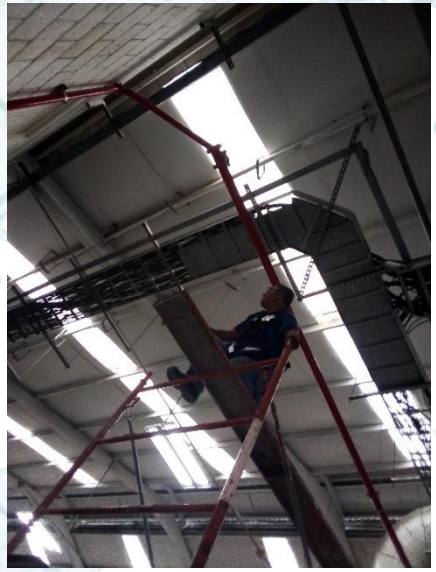
Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGk05c85T3p-4_zJhM?e=gZ7VE6

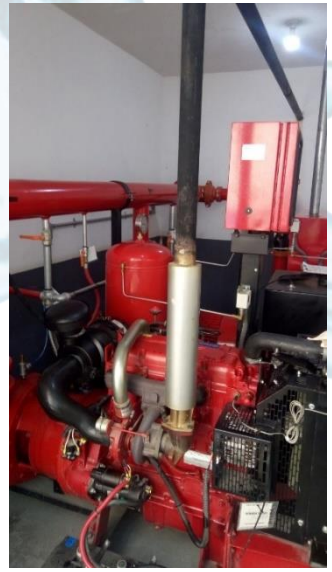
PROYECTOS

CRISER

- CRISER SCI, Guadalupe, Nuevo León, Septiembre 2016.

Suministro e Instalación de equipo de bombeo ConfiMax 500gpm @ 120psi. Tanque de almacenamiento de agua contra incendio. Red contra incendio a base de 12 hidrantes con mangueras





Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGhBzMcL6DTlXrz1_W?e=ERZ6Qt

PROYECTOS

SAQQARA RESIDENCES

- SAQQARA RESIDENCES, San Pedro, Nuevo León, Septiembre 2016.

Acondicionamiento de Agua Condensada y Pluviales. Planta de Suavización de Agua.

Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGjxGJDUPwimpd0yV4?e=bIJrWb

PROYECTOS

KALOS

- KG18 ACUITY, Guadalupe, Nuevo León, Octubre 2016.

Suministro e instalación de red de 1760 rociadores y 18 hidrantes, equipo de bombeo Diesel/Eléctrica 2000 gpm y tanque de almacenamiento de 160,000 gal.

Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGg3ZNEyiebLx0RUNs?e=bdk2nF

PROYECTOS

AGUACATES RV

- AGUACATES RV SCI, Uruapan, Michoacán, Abril 2017.

Suministro e Instalación de Red de 9 hidrantes y 305 rociadores, Bomba centrífuga horizontal de 1500 GPM @ 125 PSI. Tanque de almacenamiento de 30.77´ (9.37 m) de dia. x 28.08´(8.55 m) de altura, con cap. nominal de 156,220 Gal (591 m3), y cap. usable de 135,360 Gal (512 m3). Diseño NFPA.

Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGjEXxVtlDOfh8KpWk?e=obhXz8

PROYECTOS

DEL SOL

- DEL SOL 168 SOLIDARIDAD, Monterrey, Nuevo León, Junio 2017.

Suministro e Instalación Sistema Contra Incendio y tanque de almacenamiento de 20,000 litros.

Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGhQc6l2aWj1HzoVi4?e=83DmDf

PROYECTOS

TORRE SOFIA

- TORRE SOFIA, San Pedro, Nuevo León, Octubre 2017.

Suministro e Instalación de Sistema de Suavizadores de Agua de 30 ft3 para uso y distribución en Torre Sofía.

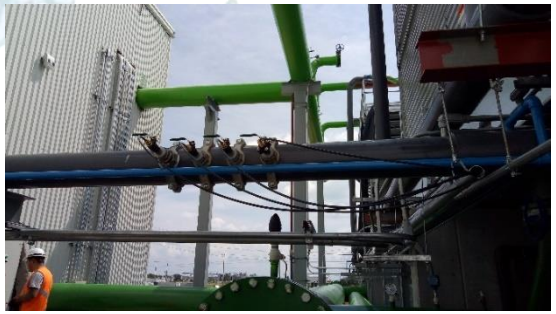
Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGjSNTBOycP60w4nr4?e=bUgcbd

PROYECTOS

AVANZIA INSTALACIONES

- PLANTA MICHELIN MEZQUITE, León, Guanajuato, Noviembre 2017.

Suministro e Instalación de Equipamiento y Sistema de Filtración para tratamiento de agua para Torres de Enfriamiento.



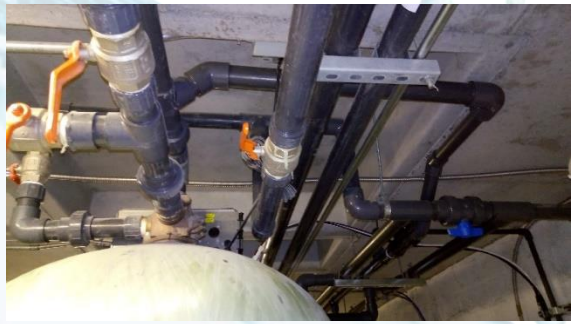
Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGjyq2s69k0AOCTeI-?e=9Bipv7

PROYECTOS

TORRE KOI

- TORRE KOI, San Pedro, Nuevo León, Diciembre 2017.

Suministro e Instalación de Sistema de Suavizadores para agua de pozo para uso de Torres de Enfriamiento y equipos HVAC.



Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGjU0MdoFQkSqnov0b?e=f43cPu

PROYECTOS

OPCO

- OPCO-PROAGROINDUSTRIAS PAJARITOS, Coatzacoalcos, Veracruz, Diciembre 2017.

Suministro e Instalación de 5 Tanques de Almacenamiento Atornillados

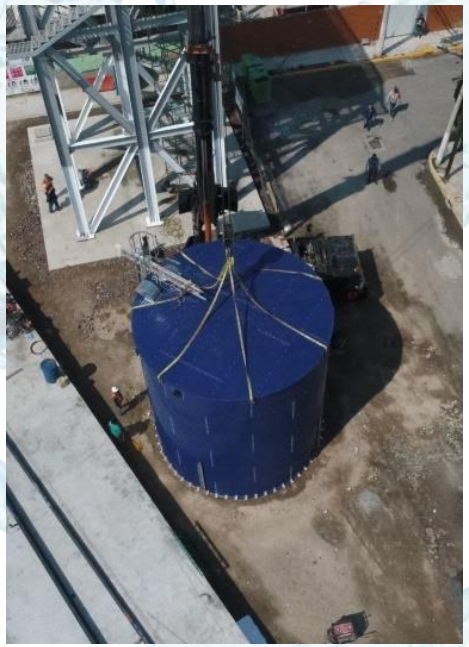
Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGjz5t8YfiftnPmca1?e=JIcYbY

PROYECTOS

KALTEC

- KALTEC, Benito Juárez, Ciudad de México, Julio 2018

Suministro e instalación de 1 tanque atornillado para 200 m³ usable para almacenar agua para Sistema Contra Incendio.



Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGj2wWahMrTZhzHCas?e=8inaC6

PROYECTOS

ORION URREA

- ORION, Apodaca, Nuevo León, Septiembre 2018.

Suministro e Instalación de equipamiento de Suavización de Agua para uso de agua maquina SITI (Moldes de Resina).

Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGkBH4p393zpqERKfu?e=w87cuo

PROYECTOS

ARM ARQUITECTOS

- ARM ARQUITECTOS, Monterrey, Nuevo León, Noviembre 2018.

Suministro e Instalación de Planta de tratamiento de Aguas Residuales Reactor biológico por membranas BioBarrier MBR 1.0 1,000 gpd BioMicrobics.

Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGjlU8DBSQzJLgC7D2?e=Tts7Hd

PROYECTOS

ELEMSA INSTALACIONES

- CTM TERMINAL CENTRO, San Luis Potosí, San Luis Potosí, Febrero 2019.

Suministro e Instalación de Almacenamiento de Agua para Sistema Contra Incendios.
Base nominal de 1,260,000 gal.

Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGkAredIAIiRuTELJ-?e=r8fuoa

PROYECTOS

DAEDONG SYSTEM

- DAEDONG SYSTEM, Ciénega de Flores, Nuevo León, Abril 2019.

Suministro e Instalación de equipos para tratamiento de Agua. Equipo de Pre-tratamiento e instalación de membranas para Ósmosis Inversa.

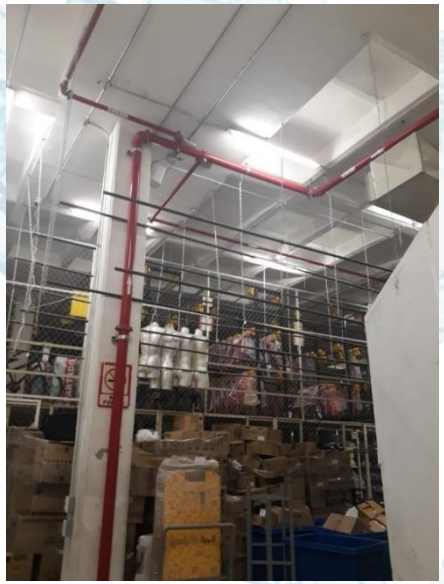
Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGkmJYcOP0ClLxoLir?e=knvQeC

PROYECTOS

DEL SOL

- DEL SOL 112 PADRE MIER, Monterrey, Nuevo León, Abril 2019.

Suministro e Instalación de red hidráulica, 7 hidrantes, Tanque de Almacenamiento de 10,000 lts, Equipo de Bombeo 100gpm@100psi.



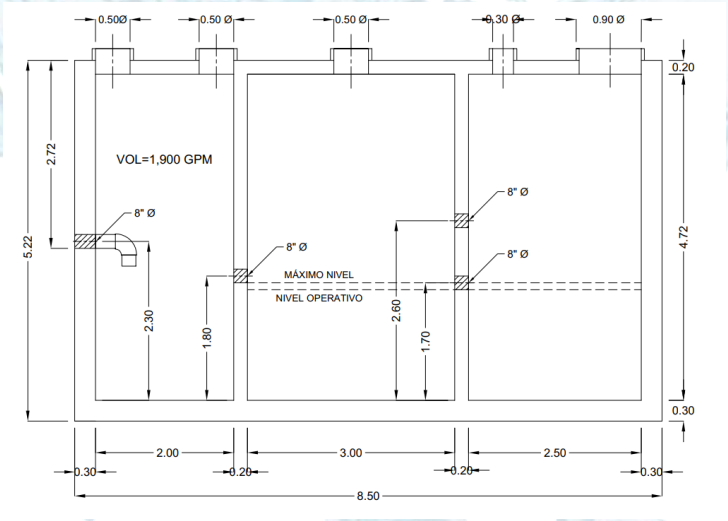
Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGkBH4p393zpqERKfu?e=w87cuo

PROYECTOS

KALOS

- KEIII MBR, Apodaca, Nuevo León, Julio 2019.

Suministro e instalación de planta de tratamiento de aguas residuales de bio membrana para un gasto de 1350 GPD.



Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGjhwJHeFJMnG9H-ca?e=52cDup

PROYECTOS

KALOS

- KESC SCA, Escobedo, Nuevo León, Agosto 2019

Suministro e instalación de red hidráulica, equipo de bombeo y tanque atornillable para almacenamiento de agua contra incendios.

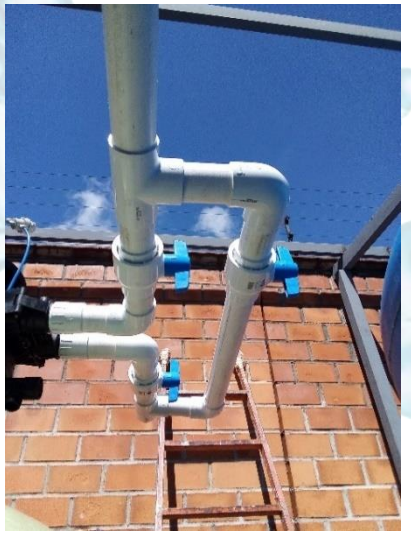
Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGkDmTZ7fWZogIfgHc?e=T29Yqq

PROYECTOS

AGROEXPORT

- VILLITA FRESH, Uruapan, Michoacán, Septiembre 2019.

Planta de Tratamiento de Agua para eliminación de Fierro.



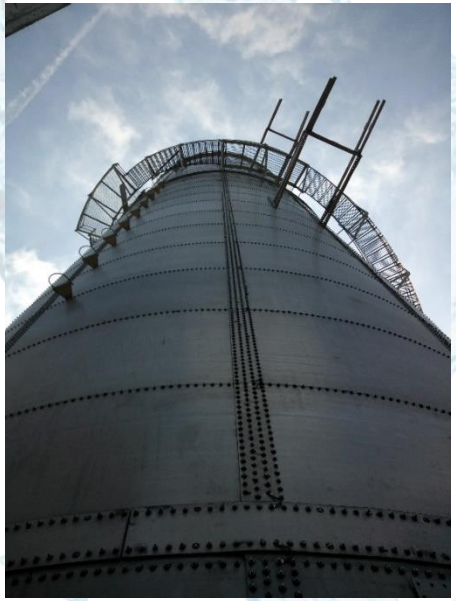
Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGkE_Ct_-byyfw_oCs?e=NVWk2h

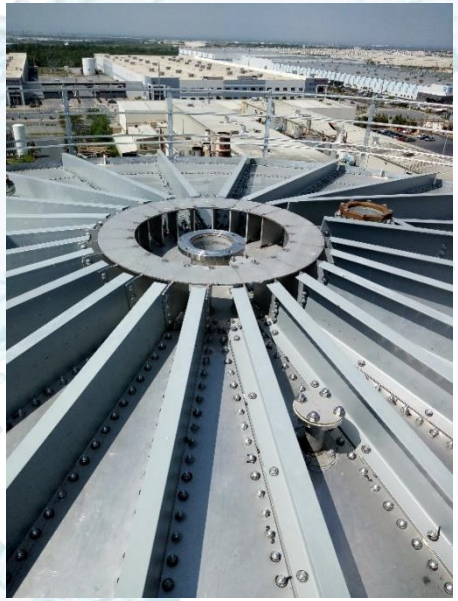
PROYECTOS

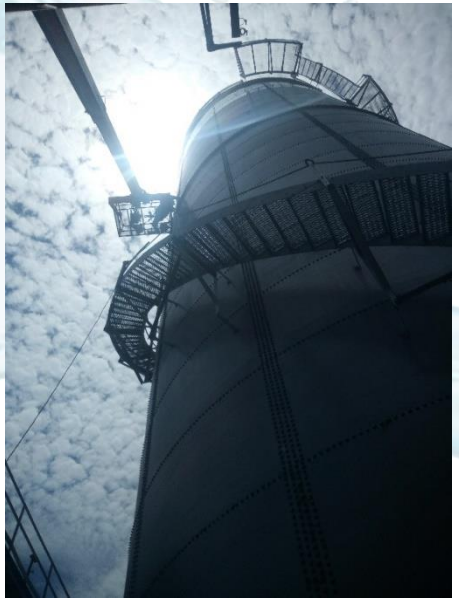
PCM

- PCM, Guadalupe, Nuevo León, Septiembre 2019

Suministro e instalación de Tanque de Almacenamiento de Acero Inoxidable.







Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGkGHBqbPtkV4Sz1X0?e=bPzTXi

PROYECTOS

PEPSICO

- PEPSICO, Apodaca, Nuevo León, Marzo 2020.

Suministro e Instalación de 2 tanques (188 m3 y 153m3) de almacenamiento de agua tratada y agua cruda.

Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGkh-ey6nH9Suf-_HV?e=jfZFSo

PROYECTOS

GRUPO GONDI

- GRUPO GONDI, Monterrey, Nuevo León, Abril 2020.

Suministro e Instalación de Sistema de Ósmosis Inversa para tratar agua de pozo y equipo de Desionización de Agua.

Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGknvZ8ekXmNzTU7sa?e=jJbDf5

PROYECTOS

APEEL SCIENCES

- REYNOSA, Coatzacoalcos, Veracruz, Abril 2020.
- TINGUINDIN, Tingüindín, Michoacán, Abril 2020

Acondicionamiento de Agua

Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGkH9SLpZI9oymRU9R?e=RU8eSm

PROYECTOS

PLATE

- PLATE, Apodaca, Nuevo León, Abril 2020.

Suministro e Instalación de Tanque de Almacenamiento de Agua con capacidad nominal de 224m3.

Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGkQyIKRdLWTXrH4IF?e=J6bCSL

PROYECTOS

CELULOSA Y CORRUGADOS DE SONORA

- CELULOSA Y CORRUGADOS, Apodaca, Nuevo León, Agosto 2020.

Suministro e Instalación de Tratamiento Terciario para Planta de Tratamiento de Agua Residual.

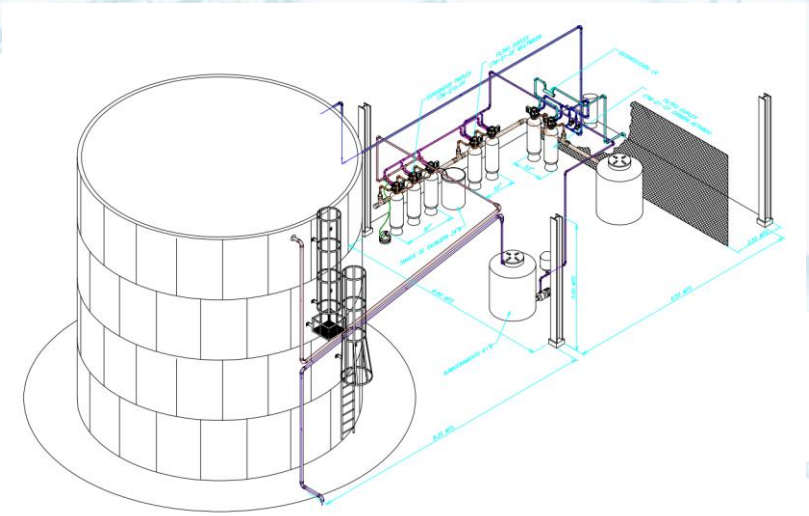
Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGkxu1p2szdmuhbqz6?e=NnmjyY

PROYECTOS

SEALED AIR

- SEALED AIR, Apocada, Nuevo León, Diciembre 2020.

Sistema de Potabilización de Agua por Suavización, Filtración Multimedia, Filtración por Carbón y Cloración.



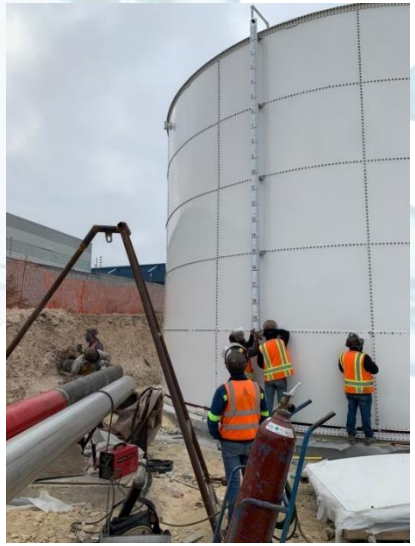
Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGkRe--61rKG1iKUet?e=NaIGev

PROYECTOS

TEITER

- TEITER APODACA, Apocada, Nuevo León, Diciembre 2020.

Suministro e Instalación de Tanque para almacenamiento de agua de tratada de 33.85 ft de diámetro por 39.01 de altura, con capacidad utilizable de 256,136 galones (969 m³).
Diseño **AWWA D103**



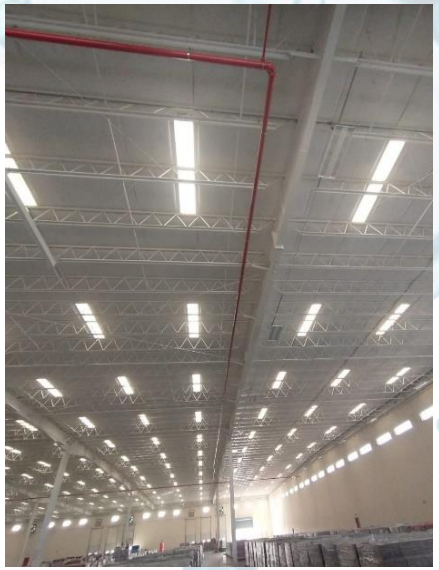
Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGkRwKNdDi5xg23HU0?e=9GdjYE

PROYECTOS

KALOS

- KALOS KGA8 1-4, Apocada, Nuevo León, Mayo 2021.

Suministro e Instalación Sistema Contra Incendio, constituido por Red Hidráulica conformado por 6 hidrantes y 1 toma siamesa, Equipo de Bombeo 250 gpm @ 135 psi, Tanque de Almacenamiento con capacidad de operación de 65,000 litros.



Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGk3mbGRveH46568Sf?e=5MmBW1

PROYECTOS

TODOGAS

- TODOGAS, Linares, Nuevo León, Agosto 2021.

Suministro e Instalación de Sistema Contra Incendio, constituido por Red Hidráulica expuesta y subterránea conformado por 3 hidrantes y 1 toma siamesa, reacondicionamiento de cisterna, cuarto de bombas y Equipo de Bombeo 600 gpm @ 130 psi.

Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGlBHBBhgQG2Y0w1XT?e=7dr3l6

PROYECTOS

THE HOME DEPOT

- THC MDC, Ciénega de Flores, Nuevo León, Agosto 2021.

Fabricación, Suministro e Instalación de Planta Tratadora de Aguas Residuales para un flujo de 0.2 lps con un crecimiento a 5 años de 0.5 lps. Trabajo de obra civil de registros sanitarios, cárcamo homogeneizador, cisterna de agua de reúso para riego, cimentación de tanque, tableros de control y bombas primarias y de Agua Producto.

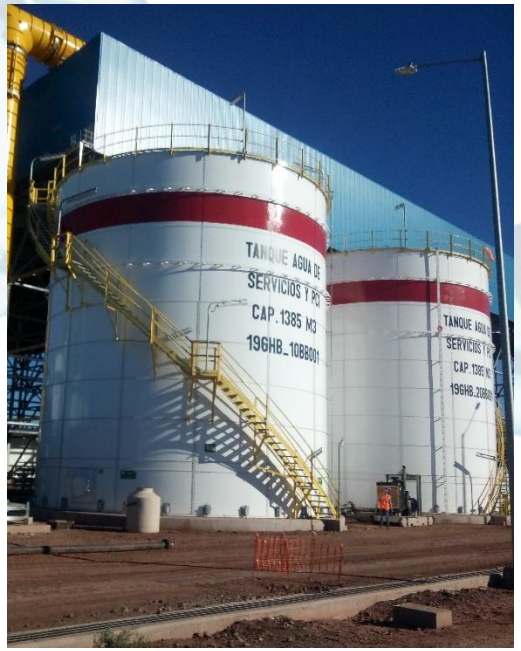
Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGlGSrVl8CV_uFzCiD?e=bx6Hy2

PROYECTOS

IBERDROLA

Suministro e instalación de 6 tanques p/proyecto para PTA.

- CCC ESCOBEDO, Escobedo, Nuevo León, Noviembre 2017.
- CCC TOPOLOBAMPO II, Ahome, Sinaloa, Abril 2018.
- CCC EL CÁRMEN, El Carmen, Nuevo León, Junio 2018.
- TOPOLOBAMPO III , Ahome, Sinaloa, Abril 2019.
- TAMAZUNCHALE II, Tamazunchale, San Luis Potosí, Agosto 2021.



PROYECTOS

HEB

- MI TIENDA DEL AHORRO, Apodaca, Nuevo León, Agosto 2021.

Sistema de Tratamiento de Agua por Filtración por Carbón, Filtración por Zeolita, Filtración por Bolsa Hayward y Estabilizante Bio C-5 y C-126. Equipo de bombeo hacía almacenamiento.

Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGlX5eRvaGfflCeRxe?e=ibWoly

PROYECTOS

SERTEX

- SERTEX, Monterrey, Nuevo León, Octubre 2021.

Sistema de Tratamiento de Agua por Suavización, Filtración por Carbón Activado, Cloración y Desinfección UV.

Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGlVJmwiACeaH0whIZ?e=D2KzOn

PROYECTOS

INDUSTRIAS MARTINREA

- MARTINREA, Saltillo, Coahuila, Octubre 2021.

Sistema de Tratamiento de Agua por Suavizador de Agua de 1 ft3, Filtro de Carbón Activado 10” x 54”, Ósmosis Inversa 4.8 gpm, Equipo Presurizador 1.3 HP y tanque de almacenamiento de 1,100 lts.

Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGlkPtznc1W39H1zhY?e=9bD64e

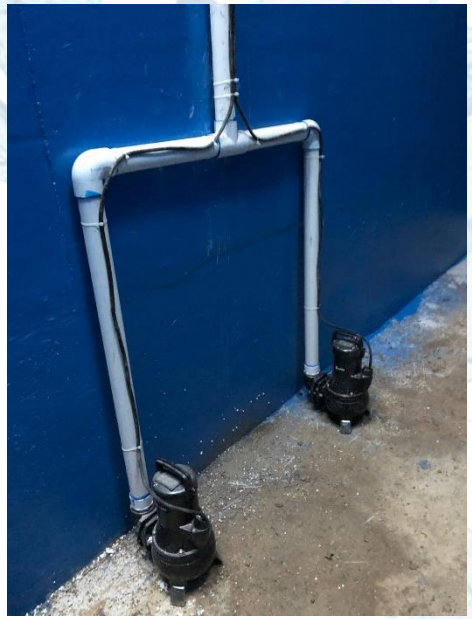
PROYECTOS

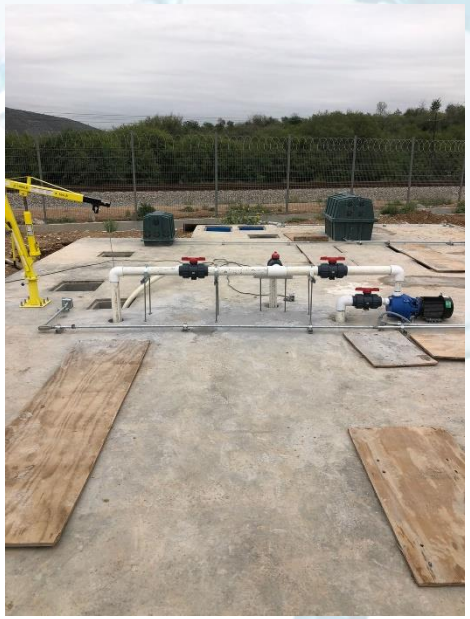
ROBERTSON INDUSTRIES

- ROBERTSON, Santa Catarina, Nuevo León, Noviembre 2021.

Suministro e Instalación de Planta de Tratamiento de Aguas Residuales MyFAST 2.0 de 21,000 GPD.
Equipo de bombeo sumergible simultaneable para desplazo de efluentes y lodos a canal de estiaje.

ROBERTSON INDUSTRIES





Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGlhMZkSVapOVArQbY?e=eyLdEN

PROYECTOS

GREENPAPER

- GREENPAPER, San Nicolás, Nuevo León, Febrero 2022.

Suministro e Instalación de Tanque Atornillado con capacidad de 500 m3 para agua osmotizada con un Desgasificador montado en la cubierta para eliminar CO2 del agua de entrada.

Galería fotográfica del proyecto
https://1drv.ms/u/s!AowE3JkAKOZGlk3iApwnN7sNSyyK?e=7Ztua7

SOCIOS COMERCIALES

Aqua JaKer

Félix González Salinas 1277, Col. Ancón del Huajuco, Monterrey, Nuevo León.

www.aquajaker.com

81 1688 4349

Tel: (81) 8359 8531

ventas@aquajaker.com

@AquaJaker

CAJ001 – Aqua Jaker – Curriculum – Proyectos 2022
Junio, 2022. Rev.01
Elaborado por Alejandro Jiménez

Aqua JaKer

EXPERTOS EN TRATAMIENTOS DE AGUA